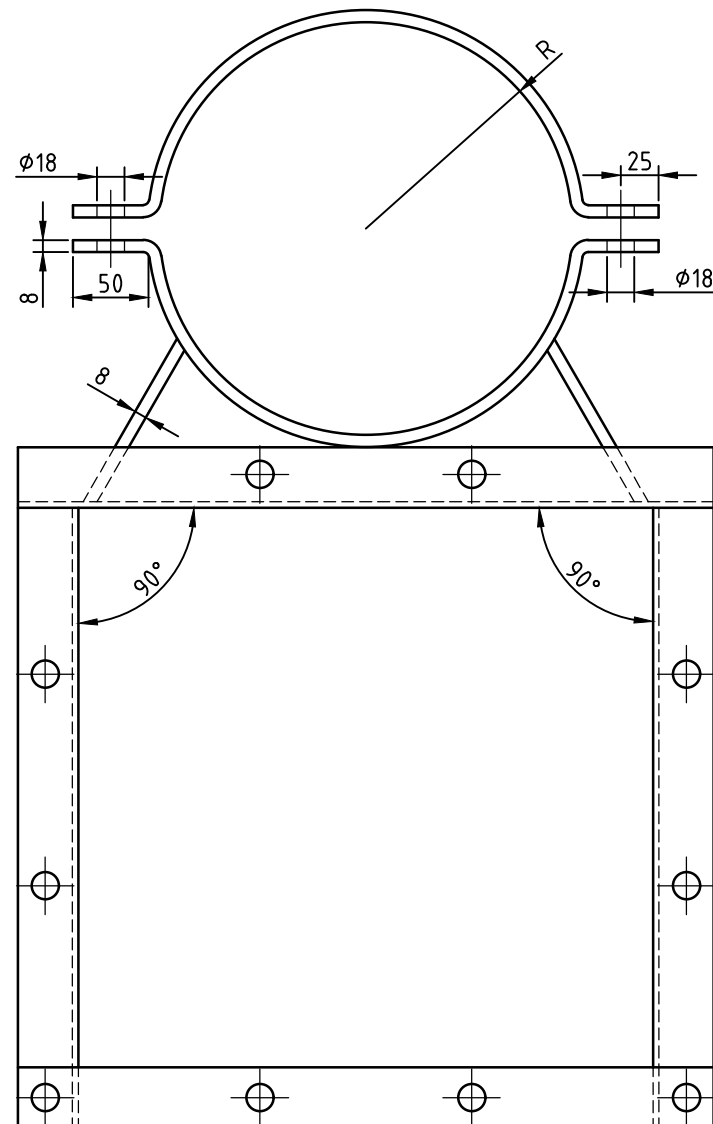
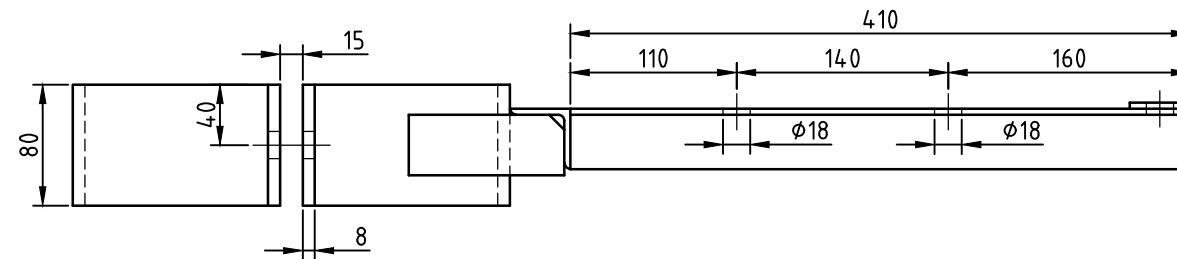
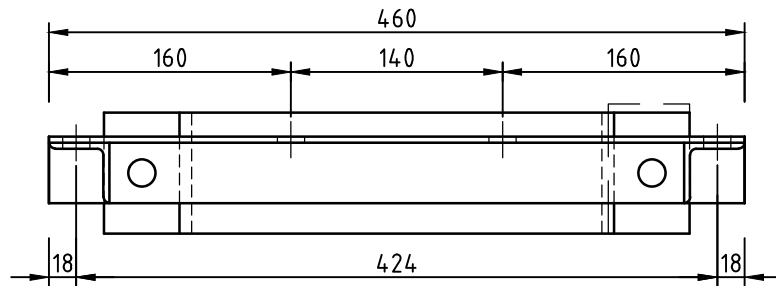


Antal	Material	Anmärkning
2	Bult ISO 4017 M16 x 65 8.8 fzv	
10	Bult ISO 4017 M16 x 40	
12	Mutter ISO 4032 M16 - 8 fzv	
12	Rundbricka ISO 7089-16-200 HV	
	Platt järn 40 x 8 mm	
	Platt järn 40 x 4 mm	
	Vinkeljärn 40 x 40x 4 mm	
4	Sidoplåt TRV 04 15 305	



OBS! kompletteras med sidoplåt TRV 04 15 305 eller likvärdig.

Stålkvalité S235JR

Toleranser enligt ISO SS-ISO2768-1

Radien anpassas efter mastens dimension

Detaljerna svetsas ihop

Efter färdigställandet skall materialet Varmförzinkas enl. ISO 1461:1999

Håldiameter säkerställs efter varmförzinkning.

D	3	2016-10-17	Matriallista, textändringar & antal bulthål		AA
C	1	2012-11-19	Galv		PAKA
B	2	2010-03-30	Kraftigare masting samt 3D-vy		
A	1	2002-04-24	Ersätter GS-ritning 20072		
Rev liff	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd

# ATKINS

Atkins Sverige AB  
Hvitfeldtsgränd 15  
411 20 Göteborg  
Tel: 031 761 9500  
Fax: 031 761 9501  
www.atkinsglobal.com

UPPRÄTTAD FÖR



Göteborgs Stad  
Trafikkontoret

## STANDARDRITNING

Viktavankring med en viktstång  
Styrarm för viktavankring  
med sidoplåtar

HANDLÄGGARE	VERIFIERAD	HAFT DEL
C. Andersson	PAKA	
DWG-FIL	RITAD/KONSTR	NR
20744/1.dwg	C. Andersson	
GODKÄND GÖTEBORG		
2002-04-24		

SKALA	DIARIENUMMER	RITINGSNR	REV
1:5		20744/1	D